

**VÝROBCE : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

**Název šroubu:**

## FASTOVIS - COLORVIS 2.5 TH10 / ZN Ø 6.3 x L

**Aplikace :**

spojení podélných spojů ocelových plechů

**Popis šroubu :**

samov rtňý šroub Ø 6.3 mm

šestihránná hlava 10 mm v přírodní barvě nebo potažené epoxidem.

stoupání 1,81 mm. s v rtáčkem

dodávané s podložkou galvanickou navulkanizovanou Ø14 nebo 16 mm

**Vrtací kapacita (CP) :**

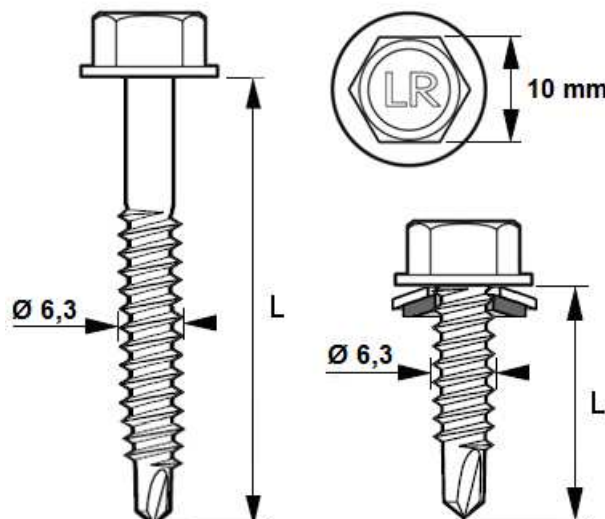
4x0.75 nebo 2.5 mm do plechu

**Materiál :**

zušlechtěná ocel 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

tvrdost HV povrchu 0.5 \_ 550 < HV < 750

podložka : ocel + EPDM navulkanizovaný tloušťky 2 mm, 70 Shore A



**Materiál, povrchová úprava a odolnost proti korozi :**

- **ZN** : pozinková ocel (3 až 5 µm zinku)

Zkouška odolnosti proti korozi Kesternich oxidem siřičitým s kondenzací vlhkosti v souladu s normou NF EN 3231 (2 ř) :  
snese jeden cyklus

BS test (v solné komoře) dle normy NF ISO 9227 (březen 2007) :  
Žádné stopy po červené rzi po 48 hodinách

Odolnost proti korozi: bez garance

Nedoporučujeme použití lakovaných ocelových šroubů v jiných než následujících atmosferických podmínkách. Venkovské, městské nebo lehké průmyslové prostředí nebo mořské ve vzdálenosti 10 až 20 km od moře..

**Lak hlavy a podložky :**

Práškové lakování TGIC – epoxidový polyester bez lesku

Následující testy byly provedeny na vzorcích z pozinkované oceli o tloušťce 1 mm s povlakem o tloušťce 60 µm

Test	specifikace ISO / ASTM
přilnavost	ISO 2409 - třída 0
odolnost vůči nárazům	ASTM D 2794 - vyhoví 20 inch/lbs
flexibilita	ISO 1519 - vyhoví 4 mm
lisování	ISO 1520 - vyhoví 6 mm
odolnost proti poškrábání	N / A
odolnost proti BS (solné mlze)	ISO 9227 - vyhoví 1000 hodin
odolnost vůči vlhkosti	ISO 6270 - vyhoví 1000 hodin
odolnost Kesternich	ISO 3231 - vyhoví 25 cyklů
odolnost proti chemikáliím	Odolnost vůči většině kyselin, zásad a olejům při normálních teplotách. Může být ovlivněno chlorovými rozpouštědly.

## Vrtací čas t (s):

podmínky: a) Testovaný materiál: konstrukční ocel S355 JR  
 b) Použité nářadí : test předvrtání vrtačkou SCS Fein 6,3-19X do výkonu 400 W min. s omezovačem kroutícího momentu s hloubkoměrem

test vrtání	jednotky	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
vrtací čas	s/mm	< 2	< 2	< 2
rychlost otáčení	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
axiální zatížení	daN	16	20	27

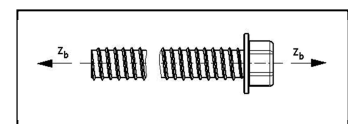
\* skutečné při zatížení : 1800 tr / min

## Vrtací kapacita, průměr,délka (mm), svěrná kapacita a balení:

vrtací kapacita CP	Ø x délka	svěrná kapacita CS min	svěrná kapacita CA max	šestihránná hlava TH	balení
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 25	-	10	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 25 + VG14	-	8	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 25 + VG 16	-	8	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 32	-	17	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 32 + VG 14	-	15	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 32 + VG 16	-	15	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 45	-	30	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 45 + VG 14	-	28	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 45 + VG 16	-	28	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 70	-	55	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 70	-	53	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 80	36	65	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 80	34	63	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 100	41	85	10	100
4x0.75 nebo 2.5	6.3 x 100	39	83	10	100

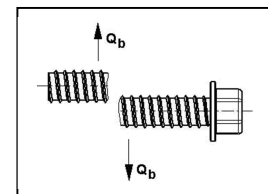
Charakteristická odolnost v tahu (v daN) :

$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$



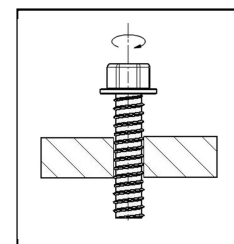
Smyková únosnost – 0.6 x Rm (v daN) :

$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$



Zkroucení (v Nm) :

$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$



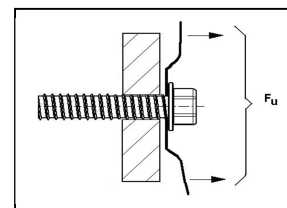
**Zkušební hodnoty při namáhání horního plechu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-314.**

**Zkouška provedena pouze pro šrouby délky 25 až 45 mm.**

tloušťka plechu (mm)					
připojovaný plech S320	podkladní plech S320				
0.75 mm	2 x 0.75mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	2,5 mm
	<b>169</b>	<b>95</b>	<b>263</b>	<b>428</b>	<b>534*</b>

Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.

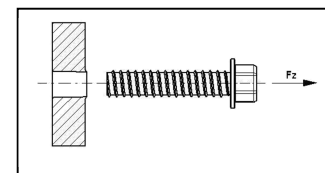
**\*poškození plechu**



**Zkušební hodnoty při tahu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-310.**

tloušťka plechu (mm) ocel S320						
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	4 x 0.75 mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm
<b>239</b>	<b>384</b>	<b>500</b>	<b>105</b>	<b>256</b>	<b>371</b>	<b>638</b>

Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.

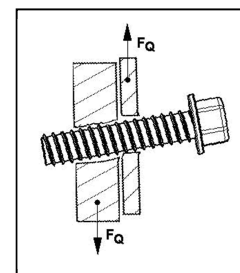


**Zkušební hodnoty namáhání smykem (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-316.**

**Zkouška provedena pouze pro šrouby délky 25 až 45 mm.**

tloušťka plechu (mm)		
připojovaný plech S320	podkladní plech S320	daN
0.75	2 x 0.75	-
0.75	3 x 0.75	-
0.75	4 x 0.75	-
0.75	1	-
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-

Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



**Soulad se zákonnými prostředky :**

oficiální pravidla pro opláštění

**Doporučené nářadí:**

aku šroubovák FEIN SCS 6,3 - 19X o výkonu min 400 W s omezovačem kroutícího momentu a hloubkoměrem. utahovací bit : šestihranný bit velikosti 10 mm

**Označení:**

FASTOVIS 2.5 TH10 / Zn – Ø 6.3 x L + kód  
 FASTOVIS 2.5 TH10 / Zn – Ø 6.3 x L + VG 16 + kód  
 COLORVIS 2.5 TH10 / Zn – Ø 6.3 x L + VG 14 + kód

**Kontrola kvality :**

lineární.