

VÝROBCE: ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Název šroubu

FASTOVIS - COLORVIS 1.5 PI TH8 / ZN Ø 5.5 x 25

Aplikace :

spojení podélných spojů ocelových plechů

Popis šroubu :

samovrtný šroub Ø 5.5 mm
šestihranná hlava 8 mm v přírodní barvě nebo
potažené epoxidem
stoupání 1,81 mm. s vrtáčkem
dodávané s galvanizovanou vulka podložkou Ø14 mm

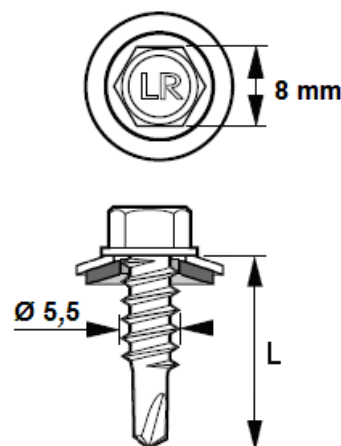
Vrtací kapacita (CP) :

3x0.75 nebo 1.5 mm do plechu

Materiál :

Tělo šroubu :
zušlechtněná ocel 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.
tvrdost HV povrchu 0.5 _ 550 < HV < 750

podložka : ocel + EPDM vulkanizovaný tloušťky 2 mm
70 Shore A



Materiál, odolnost proti korozi a povrchové úpravy :

- **ZN** : pozinkovaná ocel (3 až 5 µm zinku)

Zkouška odolnosti proti korozi Kesternich oxidem siřičitým s kondenzací vlhkosti v souladu s normou NF EN 3231 (2 l) :
snese jeden cyklus

BS test (v solné komoře) dle normy NF ISO 9227 (březen 2007) :
Žádné stopy po červené rzi po 48 hodinách

Odolnost proti korozi: bez garance

Nedoporučujeme použití lakovaných ocelových šroubů v jiných než následujících atmosferických podmínkách. Venkovské, městské nebo lehké průmyslové prostředí nebo mořské ve vzdálenosti 10 až 20 km od moře..

Lak hlavy a podložky :

Práškové lakování TGIC – epoxidový polyester bez lesku

Následující testy byly provedeny na vzorcích z pozinkované oceli o tloušťce 1 mm s povlakem o tloušťce 60 μm

| Test | specifikace ISO / ASTM |
|--------------------------------|---|
| přílnavost | ISO 2409 - třída 0 |
| odolnost proti nárazům | ASTM D 2794 - vyhoví 20 inch/lbs |
| flexibilita | ISO 1519 - vyhoví 4 mm |
| lisování | ISO 1520 - vyhoví 6 mm |
| odolnost proti poškrábání | N / A |
| odolnost proti BS (solné mlže) | ISO 9227 - vyhoví 1000 hodin |
| odolnost vůči vlhkosti | ISO 6270 - vyhoví 1000 hodin |
| odolnost Kesternich | ISO 3231 - vyhoví 25 cyklů |
| odolnost proti chemikáliím | Odolnost vůči většině kyselin, zásad a olejům při normálních teplotách. Může být ovlivněno chlorovými rozpouštědly. |

Vrtací čas t (s):

Conditions: a) testované materiály : konstrukční ocel S355 JR

b) použité nářadí: test předvrtání vrtačkou SCS Fein 6,3-19X do výkonu 400 W min. s omezovačem kroutícího momentu s hloubkomerem

| zkouška vrtání | ednotky | Ø 4,8 | Ø 5,5 | Ø 6,3 & 6,5 |
|------------------|---------|--------|--------|-------------|
| vrtací čas | s/mm | < 2 | < 2 | < 2 |
| rychlost otáčení | rpm | 2000 * | 2000 * | 2000 * |
| axiální zatížení | daN | 16 | 20 | 27 |

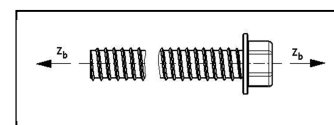
* skutečná při zatížení : 1800 tr / min

Vrtací kapacita, průměr, délka (mm), svěrná kapacita a balení:

| vrtací kapacita CP | Ø x délka | svěrná kapacita CS min | svěrná kapacita CA max | šestihránná hlava TH | balení |
|--------------------|------------------|------------------------|------------------------|----------------------|--------|
| 3 x 0.75 ou 1.5 | 5.5 x 25 | - | 10 | 8 | 100 |
| 3 x 0.75 ou 1.5 | 5.5 x 25 + VG 14 | - | 8 | 8 | 100 |

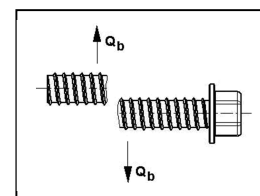
Charakteristická odolnost v tahu (v daN) :

$\bar{x} = 1568$ daN



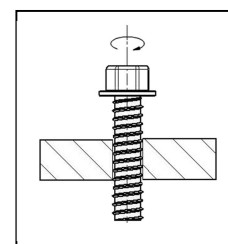
Smyková únosnost – 0.6 x Rm (v daN) :

$\bar{x} = 941$ daN



Zkroucení (v Nm) :

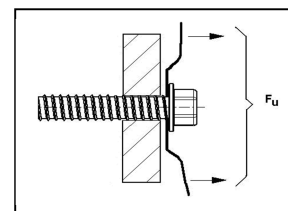
$\bar{x} = 10$ Nm



Zkušební hodnoty při namáhání horního plechu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-314.

| tloušťka plechu (mm) | | | |
|--------------------------|------------------------------|------------|------------|
| horní ocelový plech S320 | podkladní ocelový plech S320 | | |
| 0.75 mm | 2 x 0.75mm | 1 mm | 1.5 mm |
| | 191 | 114 | 278 |

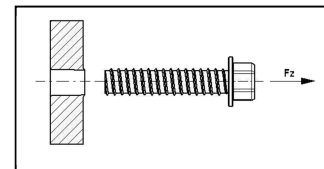
Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Zkušební hodnoty při tahu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-310 .

| tloušťka podkladního plechu (mm) ocel S320 | | | |
|--|-------------|-----------|------------|
| 2 x 0.75 mm | 3 x 0.75 mm | 1 mm | 1.5 mm |
| 213 | 371 | 91 | 208 |

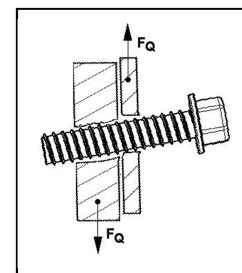
Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Zkušební hodnoty namáhání smykem (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-316.

| tloušťka plechu (mm) | | | daN |
|--------------------------|---------------------------|--|-----|
| horní ocelový plech S320 | podkladní plech ocel S320 | | |
| 0.75 | 2 x 0.75 | | - |
| 0.75 | 3 x 0.75 | | - |
| 0.75 | 1 | | - |
| 0.75 | 1.5 | | - |

Uvedené hodnoty nezahnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Soulad se zákonnými požadavky :

oficiální pravidla pro opláštění

Doporučené nářadí :

aku šroubovák FEIN SCS 6,3 - 19X o výkonu min 400 W s omezovačem kroutícího momentu a hloubkoměrem. utahovací bit : šestihranný bit velikosti 8 mm

Označení :

FASTOVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5.5 x 25 + kód
 FASTOVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5.5 x 25 + VG 14 + kód
 COLORVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5.5 x 25 + VG 14 + kód

Kontrola kvality:

lineární