

VÝROBCE : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Název šroubu

FASTOVIS 4T SF TH8 / ZN nebo 2C nebo 3C Ø 4.8 x 20

Aplikace :

spojení podélných spojů ocelových plechů

Popis šroubu :

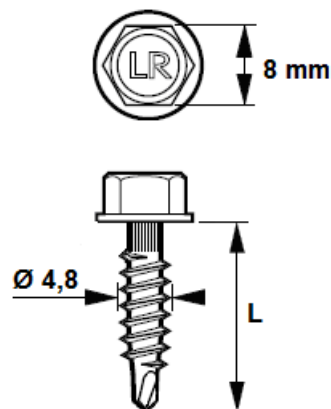
samovrtný šroub Ø 4.8 mm
šestihranná hlava 8 mm v barvě přírodní nebo
potažené epoxidem
stoupání 1,59 mm -s vrtáčkem

Vrtací kapacita (CP) :

0.75 až 4 x 0.75 mm do plechu

Materiál :

tělo šroubu :
zušlechtnutá ocel 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.
tvrdost HV povrchu 0.5 _ 550 < HV < 750



Materiál, odolnost proti korozi a povrchové úpravy :

- **ZN** : pozinkovaná ocel (3 až 5 µm zinku)

Zkouška odolnosti proti korozi Kesternich oxidem siřičitým s kondenzací vlhkosti v souladu s normou NF EN 3231 (2 l) :
snese jeden cyklus

BS test (v solné komoře) dle normy NF ISO 9227 (březen 2007) :
Žádné stopy po červené rzi po 48 hodinách

Odolnost proti korozi: bez garance

Nedoporučujeme použití lakovaných ocelových šroubů v jiných než následujících atmosferických podmínkách. Venkovské, městské nebo lehké průmyslové prostředí nebo mořské ve vzdálenosti 10 až 20 km od moře.

- **2C** : ocel s antikorozi úpravou **SUPRACOAT 2C** (12 až 20 µm)

Zkouška odolnosti proti korozi Kesternich oxidem siřičitým s kondenzací vlhkosti v souladu s normou NF EN 3231 (2 l) :
odolá po dobu 15. cyklů bez výskytu červené rzi

BS test (v solné komoře) dle normy NF ISO 9227 (březen 2007) :
Žádné stopy červené rzi po 500. hodinách

- **3C** : ocel s antikorozi úpravou **SUPRACOAT 3C**

Zkouška odolnosti proti korozi Kesternich oxidem siřičitým s kondenzací vlhkosti v souladu s normou NF EN 3231 (2 l) :
odolá po dobu 30. cyklů bez výskytu červené rzi

BS test (v solné komoře) dle normy NF ISO 9227 (březen 2007) :
Žádné stopy červené rzi po 1000. hodinách.

Lak hlavy a podložky :

Práškové lakování TGIC – epoxidový polyester bez lesku

Následující testy byly provedeny na vzorcích z pozinkované oceli o tloušťce 1 mm s povlakem o tloušťce 60 µm

Test	specifikace ISO / ASTM
přílnavost	ISO 2409 - c 0
odolnost proti nárazům	ASTM D 2794 - vyhoví 20 inch/lbs
flexibilita	ISO 1519 - vyhoví 4 mm
lisování	ISO 1520 - vyhoví 6 mm
odolnost proti poškrábání	N / A
odolnost proti BS (solné mlže)	ISO 9227 - vyhoví 1000 hodin
odolnost vůči vlhkosti	ISO 6270 - vyhoví 1000 hodin
odolnost Kesternich	ISO 3231 - vyhoví 25 cyklů
odolnost proti chemikáliím	Odolnost vůči většině kyselin, zásad a olejům při normálních teplotách. Může být ovlivněno chlorovými rozpouštědly.

Vrtací čas t (s):

podmínky: a) testované materiály : konstrukční ocel S355 JR

b) použité nářadí : test předvrtání vrtačkou SCS Fein 6,3-19X do výkonu 400 W min. s omezovačem kroutícího momentu s hloubkoměrem

zkouška vrtání	jednotky	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
vrtací čas	s/mm	< 2	< 2	< 2
rychlost otáčení	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
axiální zatížení	daN	16	20	27

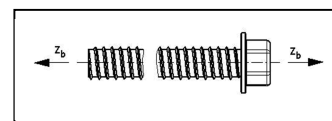
* skutečná při zatížení : 1800 tr / min

Vrtací kapacita, průměr, délka (mm), svěrná kapacita a balení :

vrtací kapacita CP	Ø x délka	svěrná kapacita CS min	svěrná kapacita CA max	šestihhranná hlava TH	balení
2 až 4 x0.75	4.8 x 20	-	4 x0.75	8	100

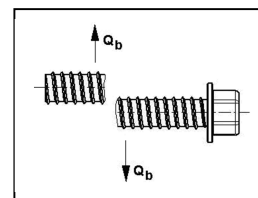
Charakteristická odolnost v tahu (v daN) :

$\bar{x} = 1221 \text{ daN}$



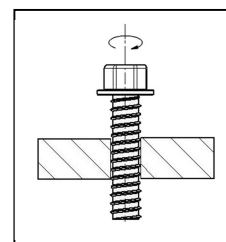
Smyková únosnost – 0.6 x Rm (v daN) :

$\bar{x} = 732 \text{ daN}$



Zkroucení (v Nm) :

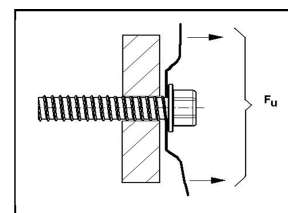
$\bar{x} = 7 \text{ Nm}$



Zkušební hodnoty při namáhání horního plechu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-314

tloušťka plechu (mm)	
horní ocelový plech S320	podkladní ocel S320
0.75 mm	2 x 0.75 mm
	176

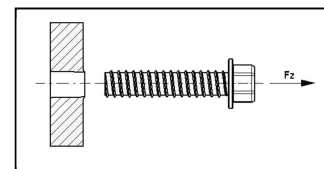
Uvedené hodnoty nezahrnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Zkušební hodnoty při tahu (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-310.

tloušťka podkladního plechu (mm) ocel S320		
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	4 x 0.75 mm
243	353	558

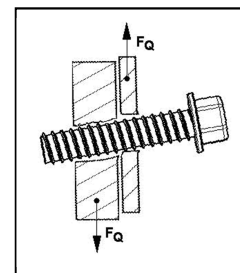
Uvedené hodnoty nezahrnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Zkušební hodnoty namáhání smykem (Pk v daN) - v souladu s normou NF P 30-316

tloušťka plechu (mm)		daN
horní ocelový plech S320	podkladní ocel S320	
0.75	0.75	-
0.75	2 x 0.75	-
0.75	3 x 0.75	-

Uvedené hodnoty nezahrnují bezpečnostní faktory a jsou pouze orientační.



Soulad se zákonnými požadavky:

pravidla pro opláštění

DTU 43.3 (NF P 84-206)

Doporučené nářadí :

aku šroubovák FEIN SCS 6,3 - 19X o výkonu min 400 W s omezovačem kroutícího momentu a hloubkoměrem. utahovací bit : šestihranný bit velikosti 8 mm

Označení:

FASTOVIS 4T SF TH8 / Zn - Ø 4.8 x 20 + kód

FASTOVIS 4T SF TH8 / 2C - Ø 4.8 x 20 + kód

FASTOVIS 4T SF TH8 / 3C - Ø 4.8 x 20 + kód

Kontrola kvality :

lineární